

Activos técnicos procedentes de la ALCACHOFA

Fecha: 06/06/2025

Empresa: Laboratorios Almabe S.L.

Persona de contacto: Miguel Martinez Blanco

Provincia: Murcia

Miembro: Parque Científico de Murcia (PCM)

Teléfono: 699006468

Web: www.almabe.es

Email: mmbconsultec@almabe.es

Sector

Agroalimentación - Biotecnología

Subsector

Biotecnología

Descripción

<p>1. Obtención de harina de alcachofa a partir de subproductos de la misma:

1.1 Procesos requeridos

Deshidratación

Molienda

Tamización

1.2. Cantidad a procesar: 500 Tn por año, localizada en la campaña entre marzo y mayo. En ese momento se generan subproductos diariamente</p>

<p>2. Obtención de extracto de inulina a partir de subproductos de alcachofa.

2.1 Procesos requeridos

Secado a 60°C

Molienda

Extracción en reactor con agitación: 90°C aprox 3 horas

Filtrado y centrifugado

La fracción sólida se atomiza a 160°C T entrada y 90°C (Tº salida)

El sobrenadante se evapora a vacío para recuperar más sólido

2.2. Cantidad a procesar: 500 Tn por año, localizada en la campaña entre marzo y mayo. En

ese momento se generan subproductos diariamente. Aquí el rendimiento másico es inferior que en el procesado 1 (rendimiento aprox del 6%. El split se produce en la etapa de reacción/extracción, donde se produce la extracción del activo.</p>

Tipo

Cooperación técnica

Tags

Alcachofa, inulina , deshidratacion, molienta, tamizacion, atomizacion,evaporacion a vaco

Productos / Servicios

<p>COOPERARACION TECNICA</p>

Capacidades

<p>Procesamiento de material vegetal procedente de la alcachofa para su acondicionamiento destinado a la extracción de los principios activos que contiene.</p>

Tipo de partner

Pyme