Activos tércnicos procedentes de la ALCACHOFA

Fecha: 06/06/2025

Empresa: Laboratorios Almabe S.L.

Persona de contacto: Miguel Martinez Blanco

Provincia: Murcia

Miembro: Parque Científico de Murcia (PCM)

Teléfono: 699006468

Web: www.almabe.es

Email: mmbconsultec@almabe.es

Sector

Agroalimentación - Biotecnología

Subsector

Biotecnología

Descripción

1. Obtención de harina de alcachofa a partir de subproductos de la misma:
1.1 Procesos requeridos
Deshidratación
Molienda
Tamización
1.2. Cantidad a procesar: 500 Tn por año, localizada en la campaña entre marzo y mayo. En ese momento se generan subproductos diariamente

2. Obtención de extracto de inulina a partir de subproductos de alcachofa.
2.1 Procesos requeridos
Secado a 60ºC
Molienda
Extracción en reactor con agitación: 90ºC aprox 3 horas

Filtrado y centrifugado
La fracción sólida se atomiza a 160ºC T entrada y 90ºC (Tº salida)
El sobrenadante se evapora a vacío para recuperar más sólido
2.2. Cantidad a procesar: 500 Tn por año, localizada en la campaña entre marzo y mayo. En ese momento se generan subproductos diariamente. Aqui el rendimiento másico es inferior que en el procesado 1 (rendimiento aprox del 6%. El split se produce en la etapa de reacción/extracción, donde se produce la extracción del activo.

Tipo de demanda

Cooperación técnica

Productos / Servicios

COOPERARACION TECNICA

Capacidades

Procesamiento de material vegetal procedente de la alcachofa para su acondicionamiento destinado a la extracción de los principios activos que contiene.

Tipo de partner

Pyme